

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº MEC/L-243.027/2/14 MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **CORDOBRA IND. E COM. DE IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA.**
Rodovia BR 316 km 21 Dist. de Canutama, s/n- Campestre.
CEP: 68795-000– Benevides (PA)
Ref.: (70.307)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Poste fort cor 50 x 50mm.
Material recebido no laboratório em 03/02/2014 e liberado para ensaio em 03/02/2014.
Identificação interna nº L-0122221/S2

2. METODOLOGIA(S) UTILIZADA(S)

ASTM E3 - 11 Standard Guide for Preparation of Metallographic Specimens

3. RESULTADOS OBTIDOS

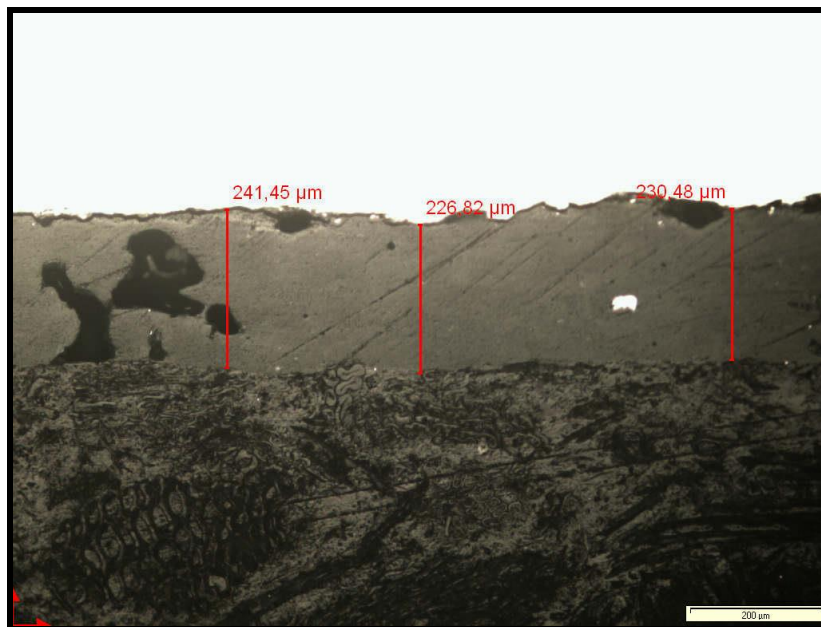
Determinação de Camada

Micrografia nº 1



Espessura da camada de zinco: 19,22 µm; 18,26 µm; 18,74 µm. Sem ataque. Ampliação 500x.

Micrografia nº 2



Espessura da camada de tinta: 241,45 µm; 226,82 µm; 230,48 µm. Sem ataque. Ampliação 100x.

4. EQUIPAMENTO UTILIZADO:

Microscópio Marca: Olympus, Modelo: BX51M FB7372 – Certificado: A1.1433.01/13 – Validade de calibração: 08/2014.

5. DATA DO ENSAIO

Ensaio realizado em fevereiro/2014.

São Paulo, 19 de fevereiro de 2014.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CREA nº 5063607379

L.A. FALCÃO BAUER LTDA.
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

EDUARDO MARQUES
GERENTE DE UNIDADE
CREA nº 0601066201

FSS